

АПАРАТ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ У ЗАХИСНИХ ГАЗАХ СТИКОВИХ ШВІВ З
РОЗРОБКОЮ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТА

APPARATUS FOR WELDING IN PROTECTIVE GASES BUTT JOINTS WITH THE
DEVELOPMENT OF THE WELDING TOOL.

Виконав студент: Кузьменко С.А.

Керівник проекту: професор Рижов Р.М.

Ключові слова: шовне зварювання, обладнання, система керування.

Keywords: contact roll-seam welding, equipment, control system.

В дипломному проекті було розглянуто апарат для зварювання стикових швів з розробкою зварювального інструмента. Установа реалізує кутове зварювання товщиною 4 мм і вище. Спосіб зварювання – дугове в середовищі інертного газу (Ar) неплавким електродом. В проекті визначені призначення та мета розробки, сформовані вимоги до установки для зварювання титанового сплаву, приведений її технічний опис, обґрунтована доцільність її застосування, розроблено структуру установки, конструкцію окремих блоків та систему керування, проведено розрахунок механізму переміщення. Також розглянуто питання охорони праці та проведено техніко-економічний аналіз установки.

In a diploma project a vehicle was considered for welding of стикових guy-sutures with development of welding instrument. Setting will realize the angular welding in thick a 4 mm and higher. Welding method - arc in the environment of rare gas (Ar) an infusible electrode. In a project the certain settings and aim of development, formed requirements are to the fluidizer welding of titanic alloy, resulted her technical description, reasonable expediency of her application, the structure of setting, construction of separate blocks and control system, is worked out the calculation of mechanism of moving is conducted. The question of labour protection is also considered and the technically-economic analysis of setting is conducted.